

인산염 및 인산

Polycorp 보호 라이닝을 사용해 부식성 물질 및 연마재에 대해 궤도 및 트럭 탱크, 저장 용기, 공정용 장비, 파이프를 보호합니다. 고객은 폭넓은 제품 카탈로그, 최고의 기술 지원 및 고무 라이닝 산업에서 수십 년 동안 쌓은 경험을 이용할 수 있습니다.

해결 과제

인산 및 비료를 만들기 위한 인산염을 처리하는 과정에서는 독특하게 부식 및 마모 상태가 복합적으로 만들어집니다. 또한 온도가 100°C(212°F)를 넘는 경우가 일반적이어서 자산에 대한 공격 정도가 커집니다.

처리장비, 배관 및 저장 탱크를 보호하여 수명을 극대화해야 합니다. 이 작업에서 일반적으로 확인할 수 있는 장비는 다음과 같습니다.

- 증발기
- 기압 응축기
- DAP 장치 및 가스 세정기
- 증점제 및 침전장치
- 파이프 및 펌프
- 저장 탱크
- 궤도차 및 수송 용기

솔루션

Polycorp에는 특히 인산염 및 인산 분야에서 발견되는 열악한 환경에서 사용할 수 있도록 설계된 다양한 제품이 있습니다. 당사의 솔루션에는 클로로부틸, 천연고무 및 당사의 일부 독점 Triflex™ 라이닝이 포함됩니다. 일부는 116°C(240°F)의 지속적인 작동 온도를 견딜 수 있으며, 많은 것은 식품 관련 용도에 대한 FDA 규정을 준수합니다.

클로로부틸 라이닝은 최고 116°C(240°F)의 산 및 부식성 용액에 대한 저항력이 뛰어납니다. 또한 오존, 햇빛 및 노화 저항력이 필요한 분야에 적합합니다. 이러한 물질들은 추운 날씨 또는 급격한 온도 변화에 영향을 받지 않으며, 인산 및 차아염소산나트륨 사용에 적극 권장됩니다.

Triflex™ 설계 라이닝은 연질-경질-연질 형식으로 3개의 독특한 물질층으로 이루어져 있습니다. 이런 물질은 투과성이 낮은 천연고무 상위층 및 경질 고무 중간 층의 마모 저항력을 제공합니다. 기부는 기반에 결합할 수 있는 다른 연질층으로 유연하게 적용 및 사용할 수 있습니다.



인산용 Polycorp 라이닝

- **1008**은 중간 온도 환경에 사용할 수 있는 검은색 60A 경도계 Triflex™입니다. FDA 규정 준수.
- **1020HT**는 고온 상태에서 화학적 저항력이 뛰어난 황갈색 50A 경도계 고온 Triflex™입니다. 특별히 인산용으로 설계됨
- **1024**는 천연 고무 타이 껍이 있는 검은색 50A 경도계 순수 클로로부틸 라이닝입니다. 최고 116°C(240°F)의 작동 온도에서 화학적 저항력이 탁월.
- **1054**는 천연 고무 타이 껍이 있는 흰색 연질 40A 경도계 혼합 클로로부틸 라이닝입니다. FDA 규정을 준수하며, 최고 93°C(200°F)의 온도에서 일반적 화학적 저항력이 우수합니다..
- **1055**는 천연 고무 타이 껍이 있는 검은색 55A 경도계 순수 클로로부틸 라이닝입니다. FDA 규정을 준수하며, 고온인 상태에서 일반적 화학적 저항력이 우수합니다..
- **1056HT**는 황갈색 천연 고무 타이 껍이 있는 검은색 55A 경도계 순 클로로부틸 라이닝입니다. 최고 104°C(220°F)의 연속 작동 온도에서 화학적 저항 특성이 탁월.
- **6512**는 온도 저항력이 최고 127°C(260°F)인 검은색 50A 경도계 브로모부틸 라이닝입니다.