

Fosfatos e ácido fosfórico

Os revestimentos de proteção da Polycorp são usados para proteger vagões e caminhões tanques, recipientes de armazenagem, equipamentos e tubos de processo contra materiais corrosivos e abrasivos. Nossos clientes se beneficiam de nosso vasto catálogo de produtos, suporte técnico superior e décadas de experiência na indústria de revestimentos de borracha.

O PROBLEMA

A transformação de fosfatos para fabricar ácido fosfórico e fertilizantes cria uma combinação singular de condições corrosivas e abrasivas. Além disso, temperaturas acima de 212 °F/100 °C são comuns, aumentando o grau de ataque sobre os ativos.

Os equipamentos de processamento, tubulações e tanques de armazenamento devem ser protegidos de forma a maximizar a vida útil. Os equipamentos típicos encontrados em tais operações incluem:

- Evaporadores
- Condensadores barométricos
- Unidades de DAP e filtros depuradores
- Clarificadores e espessadores
- Tubos e bombas
- Tanques de armazenamento
- Vagões ferroviários e recipientes de transporte

A SOLUÇÃO

A Polycorp possui uma ampla variedade de produtos desenvolvidos especificamente para as condições rigorosas encontradas em aplicações com presença de fosfato e ácido fosfórico. As nossas soluções incluem borracha clorobutílica, borracha natural e alguns dos nossos exclusivos revestimentos Triflex™. Algumas conseguem suportar temperaturas de operação contínua de 240 °F/116 °C e muitas estão em conformidade com a FDA para uso em aplicações relacionadas a alimentos.

Os revestimentos de borracha **clorobutílica** oferecem excelente resistência a ácidos e soluções cáusticas até 240 °F/116 °C. São recomendados para aplicações que requerem resistência ao ozônio, luz solar e envelhecimento. Esses materiais não são afetados pelo clima frio ou variações bruscas de temperatura e são muito recomendados para serviços onde há presença de ácido fosfórico e hipoclorito de sódio.

Os revestimentos projetados **Triflex™** são compostos por três camadas distintas de materiais em um formato macio-duro-macio. Esses materiais oferecem a resistência à abrasão de uma camada superior de borracha natural combinada com a baixa permeabilidade de uma camada intermediária de borracha endurecida. A base é outra camada macia para aderência ao substrato, proporcionando flexibilidade na aplicação e serviço.



Revestimentos para ácido fosfórico

- O **1054** é um revestimento branco macio de borracha clorobutílica misturada, com grau de dureza 40 A com goma adesiva de borracha natural macia. Está em conformidade com a FDA e possui boa resistência química em geral em temperaturas de até 200 °F/93 °C.
- O **1055** é um revestimento preto macio de borracha clorobutílica misturada, com grau de dureza 55 A com goma adesiva de borracha natural macia. Está em conformidade com a FDA e possui boa resistência química em geral em temperaturas elevadas.
- O **1056HT** é um revestimento preto de borracha clorobutílica misturada, com grau de dureza 55 A com goma adesiva de borracha natural bege. Excelentes propriedades de resistência química em temperaturas de operação contínua de até 220 °F/104 °C.
- O **1024** é um revestimento preto de borracha clorobutílica pura com grau de dureza 50 A com goma adesiva de borracha natural. Excelente resistência química em temperaturas de operação de até 240 °F/116 °C.
- O **1020HT** é um revestimento Triflex™ bege para alta temperatura com grau de dureza 50 A e excelente resistência a produtos químicos em aplicações de alta temperatura. Projetado especificamente para serviços onde há presença de ácido fosfórico.
- O **1008** é um revestimento Triflex™ preto com grau de dureza 60 A para ambientes com temperatura moderada. Em conformidade com a FDA.