

Fosfatos y ácido fosfórico

Los recubrimientos protectores de Polycorp se utilizan para proteger cisternas de vagones de ferrocarril y de camiones, depósitos de almacenamiento, equipos y tuberías industriales contra materiales corrosivos y abrasivos. Nuestros clientes se benefician de nuestro amplio catálogo de productos, soporte técnico superior y de décadas de experiencia en la industria de recubrimientos de caucho.

EL PROBLEMA

El procesamiento de fosfatos para fabricar ácido fosfórico y fertilizante crea una combinación única de condiciones corrosivas y abrasivas. Además, las temperaturas superiores a los 212° F/100 °C son comunes, incrementando el grado de ataque contra los activos.

Se debe proteger el equipo de procesamiento, la tubería y los depósitos de almacenamiento para maximizar su vida útil. Los equipos típicos que se encuentran en estas operaciones incluyen los siguientes:

- Evaporadores
- Condensadores barométricos
- Unidades DAP y depuradores
- Espesantes y clarificadores
- Tuberías y bombas
- Depósitos de almacenamiento
- Depósitos de vagones de ferrocarril y de transporte

LA SOLUCIÓN

Polycorp cuenta con una variedad de productos diseñados específicamente para las condiciones rigurosas que se encuentran en las aplicaciones de fosfato y ácido fosfórico. Nuestras soluciones incluyen recubrimientos de clorobutilo, caucho natural y algunos de los de nuestra marca exclusiva Triflex™. Algunos pueden soportar temperaturas operativas continuas de 240 °F/116 °C y muchos cumplen con las normas de la FDA en cuanto al uso relacionado con alimentos.

Los recubrimientos de **clorobutilo** brindan una excelente resistencia a los ácidos y a las soluciones cáusticas de hasta 240 °F/116 °C y se recomiendan para las aplicaciones que exigen resistencia al ozono, la luz solar y la obsolescencia. Las temperaturas frías y los cambios rápidos de temperatura no afectan a estos materiales y se recomiendan firmemente en situaciones donde se usa ácido fosfórico e hipoclorito de sodio.

Los recubrimientos de diseño **Triflex™** están compuestos por 3 capas distintas de materiales en un formato suave-duro-suave. La capa superior es de caucho natural y ofrece resistencia a la abrasión, mientras que la capa de enmedio es de caucho duro con un bajo nivel de permeación. La base la constituye otra capa suave que se une al sustrato, lo cual proporciona flexibilidad en la aplicación y en el uso.



Recubrimientos para ácido fosfórico

- **1054** es un recubrimiento blanco, suave, de clorobutilo mezclado, durómetro 40 A, con una goma de unión de caucho natural suave. Cumple con las normas de la FDA y posee una buena resistencia general a las sustancias químicas en temperaturas de hasta 200 °F/93 °C.
- **1055** es un recubrimiento negro de clorobutilo mezclado, durómetro 55 A, con una goma de unión de caucho natural suave. Cumple con las normas de la FDA y posee una buena resistencia general a las sustancias químicas a temperaturas elevadas.
- **1056HT** es un recubrimiento negro de clorobutilo mezclado, durómetro 55 A, con una goma de unión de caucho natural marrón claro. Excelentes propiedades de resistencia a las sustancias químicas a temperaturas operativas continuas de hasta 220 °F/104 °C.
- **1024** es un recubrimiento negro de clorobutilo puro, durómetro 50 A, con una goma de unión de caucho natural. Excelentes propiedades de resistencia a las sustancias químicas a temperaturas operativas de hasta 240 °F/116 °C.
- **1020HT** es un recubrimiento Triflex™, marrón claro, durómetro 50 A de alta temperatura, con excelentes propiedades de resistencia a las sustancias químicas en aplicaciones de altas temperaturas. Diseñado específicamente para situaciones donde se usa ácido fosfórico.
- **1008** es un recubrimiento Triflex™ negro, durómetro 60 A para entornos de temperaturas moderadas. En conformidad con las normas de la FDA.